**ПРИЛОЖЕНИЕ № 16**

**Существующий автоматический контроль УГК**

Предусмотреть аналитический контроль за состоянием системы оборотного водоснабжения с применением автоматических средств контроля.

Контроль за показателями работы системы БОВ должен проводится, как минимум, по следующим показателям:

- измерение скорости коррозии углеродистой стали в системе.

Контроль за скоростью коррозии осуществляется с помощью периодического взвешивания коррозионных купонов (пластинок). Гарантированная скорость коррозии – не более 0,1 мм в год;

- На сенсорной панели Burket расположены приборы для контроля за рН, электропроводностью, редокс-потенциалом, содержанием ортофосфатов РО4, фильтрованной и нефильтрованной пробы, STP-полимером прямой оборотной воды 1 системы.

• рН прямой оборотной воды 1 системы контролируется прибором поз. AIА-5801/1, 2 системы контролируется прибором поз. AIА-5802/1;

• электропроводность прямой оборотной воды 1 системы контролируется прибором AIА-5801/2, 2 системы контролируется прибором AIА-5802/2;

• редокс-потенциал прямой оборотной воды 1 системы контролируется прибором AIА-5801/3, 2 системы контролируется прибором AIА-5802/3;

• содержание ортофосфатов РО4, фильтрованная проба, в прямой оборотной воды 1 системы контролируется прибором AIА-5801/4, 2 системы контролируется прибором AIА-5802/4;

• содержание ортофосфатов РО4, нефильтрованная проба, в прямой оборотной воды 1 системы контролируется прибором AIА-5801/5, 2 системы контролируется прибором AIА-5802/5;

• STP-полимером прямой оборотной воды 1 системы контролируется прибором AIА-5801/6, 2 системы контролируется прибором AIА-5802/6.